

# MEF

MODULI MAGNETICI  
ELETTROPERMANENTI  
PER ELETTROEROSIONE A FILO



**FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E PRATICITÀ D'USO**  
**CONTROLLER CON REGOLAZIONE DI POTENZA**  
**IMMEDIATO CARICO E SCARICO DEL PEZZO**  
**NESSUN CONSUMO DI ENERGIA**  
**BLOCCAGGIO PERFETTO**  
**MANUTENZIONE "ZERO"**

## LA NUOVA TECNOLOGIA EPM

I moduli magnetici **MEF** in acciaio inox sfruttano l'innovazione tecnologica portata dal sistema elettropermanente.

La soluzione infatti permette di lavorare il pezzo in completa assenza di alimentazione elettrica in quanto solo durante l'operazione di MAG e di DEMAG è necessaria la connessione all'unità di controllo.

## SISTEMA DI FISSAGGIO ALLA MACCHINA

Le asole di posizione, poste sui due lati corti del modulo, permettono di fissarlo alla caratteristica griglia di forature delle macchine per l'elettroerosione a filo.

## CORPO IN INOX

Il modulo magnetico è realizzato in acciaio inox per evitare che, il continuo contatto con aria e acqua chimica, lo arrugginisca in breve tempo obbligando gli operatori a onerose operazioni di pulizia.

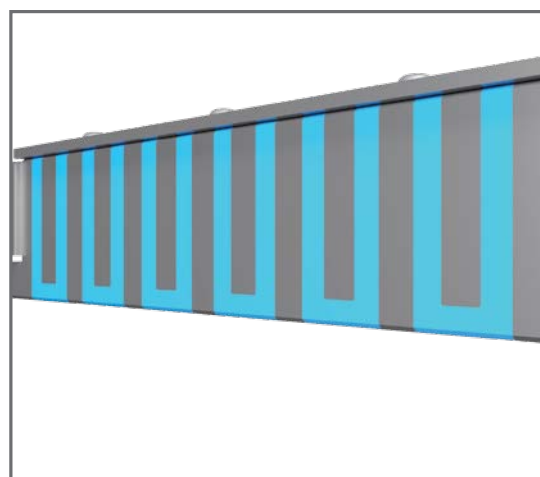
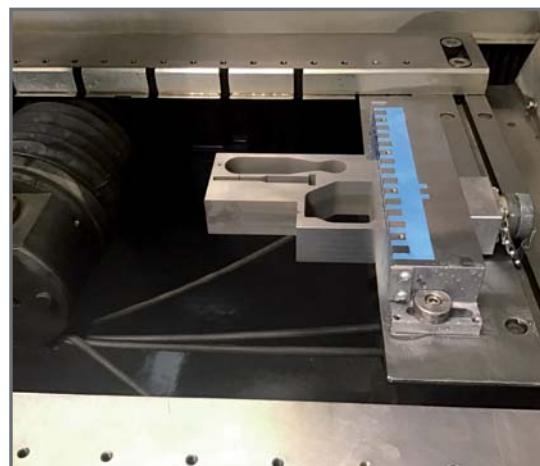
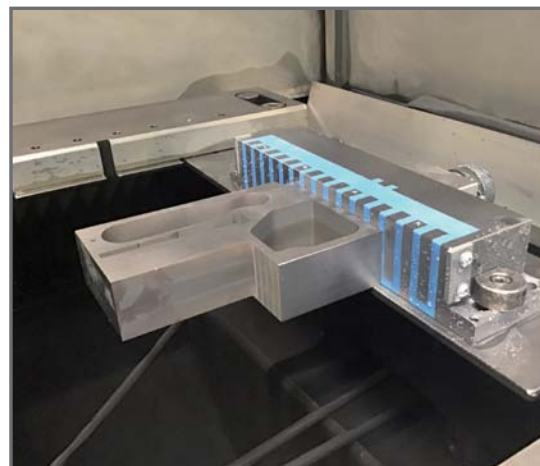
## PASSO POLARE INNOVATIVO

Il passo polare "fitto" e "reale" è la grande novità del sistema che permette di bloccare anche pezzi molto piccoli (fino a 20x20 mm) mantenendo un'adeguata forza per la lavorazione richiesta.

## CONTROLLER CON REGOLAZIONE A CICLO DI SMAGNETIZZAZIONE

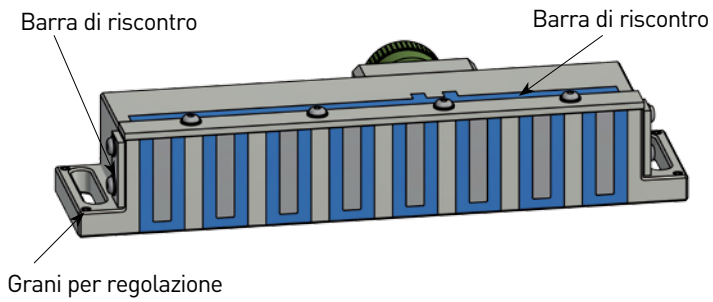
L'unità di controllo **MEFBOX** permette di regolare la potenza di magnetizzazione su 8 livelli per permettere fasi di posizionamento e allineamento del pezzo prima di utilizzare la potenza massima di lavorazione.

La fase di demag è stata progettata con un perfetto ciclo di smagnetizzazione che rimuove il residuo magnetico dalla superficie del pezzo lavorato.

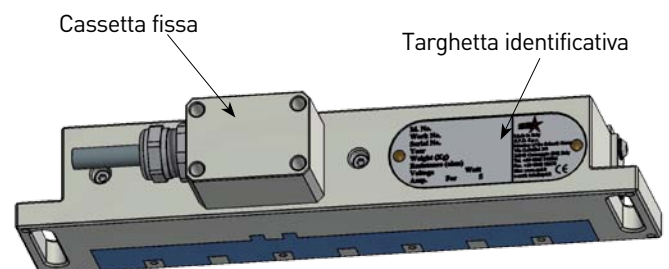
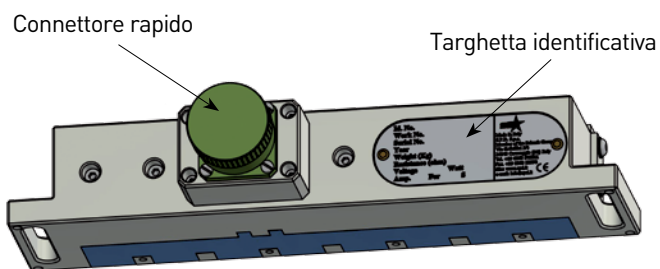
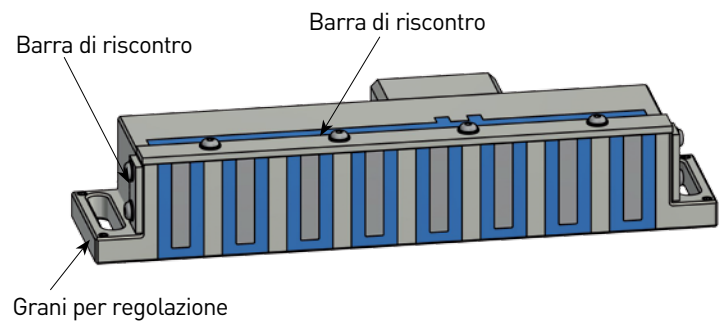


**CODICE PRODOTTO**  
**HU10.221**

## COMPONENTI MEF-Q



## COMPONENTI MEF-F



**1. CONNETTORE POSIZIONATO SUL RETRO PER PERMETTERE ALL'OPERATORE DI LAVORARE CON IL MASSIMO COMFORT**

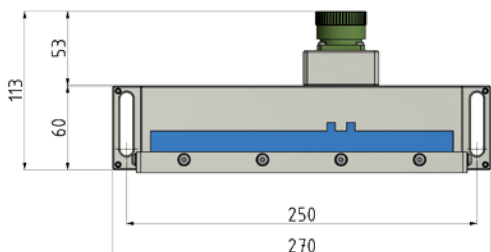
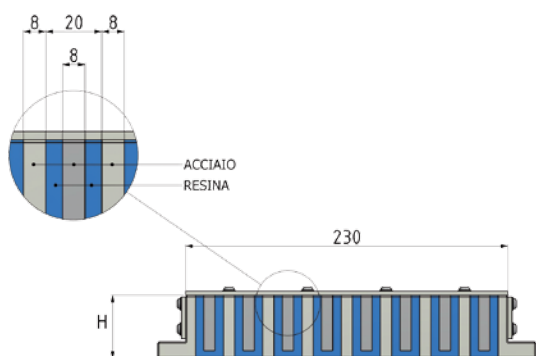
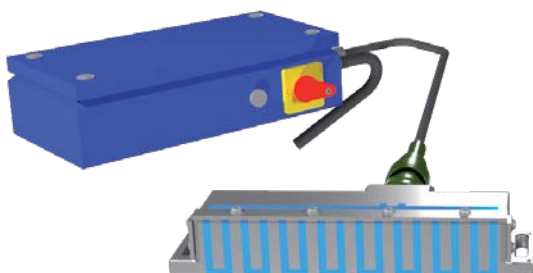
**2. CONNESSIONE STACCABILE O FISSA A SECONDA DELLE NECESSITÀ**

**3. INTERASSE DI FISSAGGIO DI 250MM**

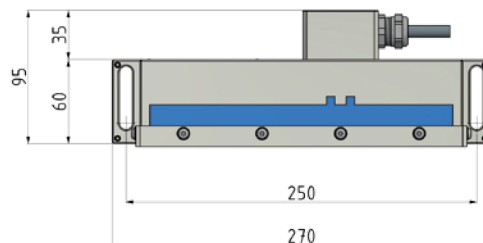
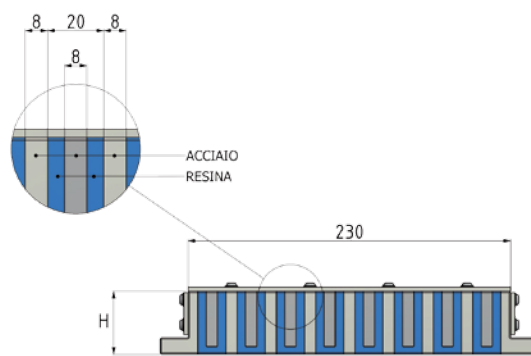
**4. BARRA DI RIFERIMENTO PER FACILITARE IL POSIZIONAMENTO DEL PEZZO**

**5. GRANI PER LA REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DURANTE L'ALLINEAMENTO DEL PEZZO**

## INSTALLAZIONE CON CONNETTORE SU PIANO



## INSTALLAZIONE CON PRESSACAVO SU PIANO



### DIMENSIONI

MODELLO	Peso (kg)	H (mm)
MEF90 - F	10	90
MEF45 - F	6	45
MEF90 - Q	10	90
MEF45 - Q	6	45

Altezza 45mm per migliorare l'accesso dell'utensile al pezzo incrementando la resa della macchina.

Altezza 90mm per la tenuta di pezzi più grandi.



**S.P.D. S.p.A.**

Via Galileo Galilei, 2/4  
24043 Caravaggio (BG) ITALY  
Tel. +39 0363 546 511  
Fax +39 0363 52578  
info@spd.it - [www.spd.it](http://www.spd.it)



MEF 01/2019